

# Multipos

+56936565605  
contacto@smartretail.cl

## MPE909

Touch Publicitario

### Especificaciones Técnicas

- A+ panel LCD
- Pantalla de 55"
- FHD 1920x1080.
- 24 horas de trabajo ininterrumpido
- La retroiluminación LED de ahorro de energía (1000-3000 lúmenes)
- Prueba de intemperie, Sun-legible, Auto-sensor
- Anti-polvo, anti-trueno, anti-vandalismo(bloquea+Clave),
- La lucha contra la radiación electromagnética, Anti-
- AR: Protección de vidrio templado de 6mm
- Refrigeración ventilador≤IP55 / aire acondicionado≥IP65



[www.smartretail.cl](http://www.smartretail.cl)